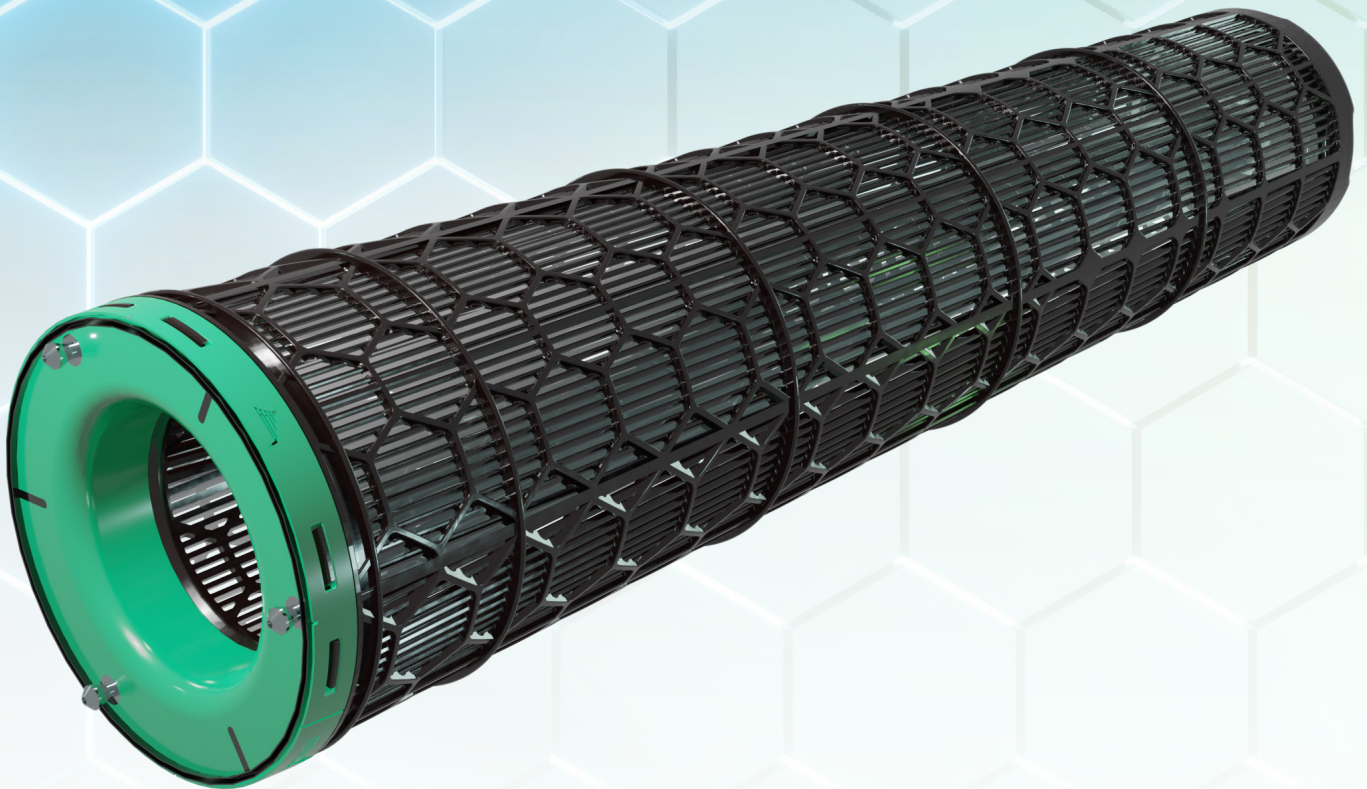


INNOVATIVT KONISK DESIGN LEVERER FREMTRAGENDE EFFEKTIVITET

Udviklet til energi- og vedligeholdelsesbesparelser i applikationer til kontrol af molekylær kontaminering



BEHOVET FOR MOLEKYLÆR FILTRERING

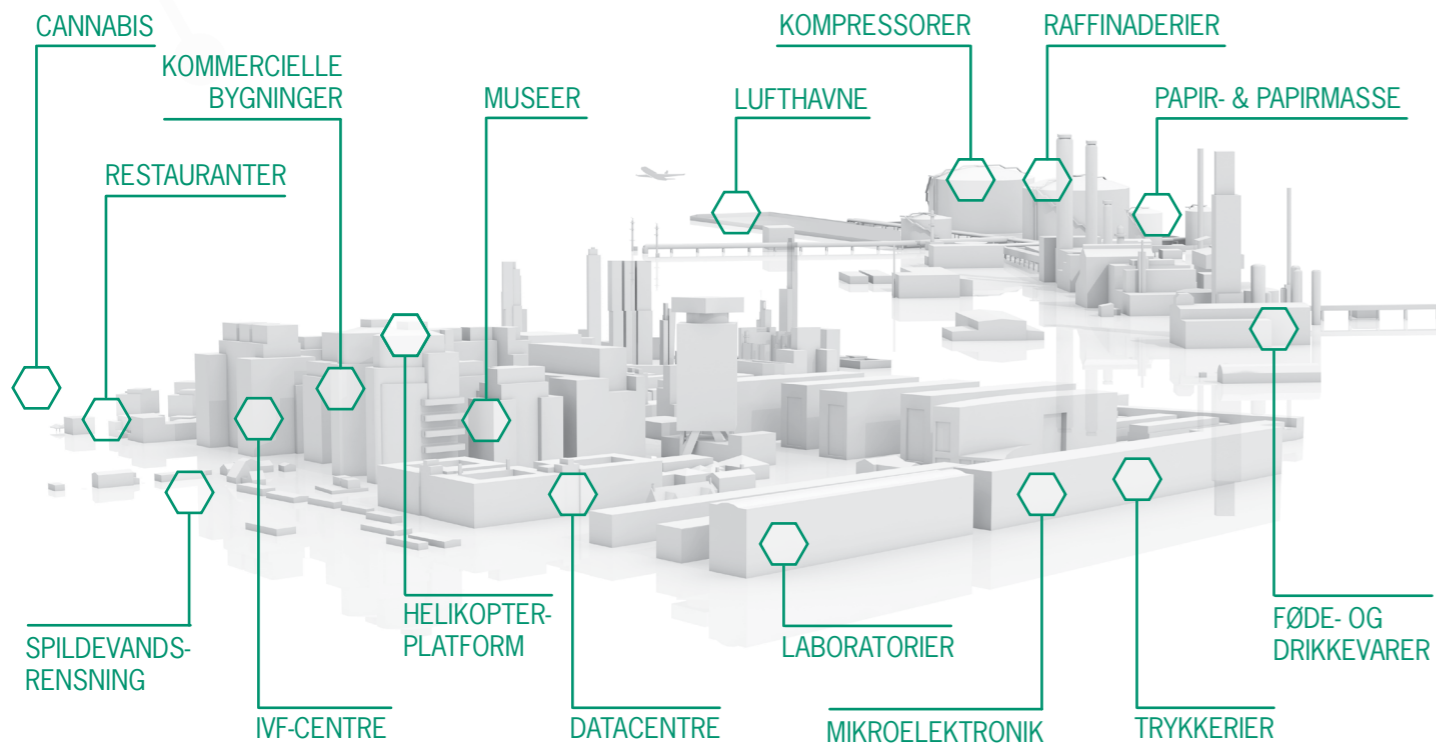
I hele den industrialiserede verden er der stigende bekymring for truslen fra molekylær eller gasformig forurening. Vi erkender nu, at den luft, vi indånder, ofte er forurenede af usynlig kemisk forurening.

Industrielle processer, køretøjer og elproduktionsanlæg udsender kemikalier, der konstant udfordrer vores miljø. I erhvervs- og fritidsejendomme udsættes mennesker for gasser, der genereres af processer, møbler og byggematerialer. Kemikalierne kan spredes og føre til miljøskader både tæt på og langt fra kilden.

Ud over at være skadeligt for menneskers sundhed og det bredere omgivende miljø, kan atmosfærisk forurening forårsage uoprettelig skade på tilsyneladende inerte genstande, såsom museums-, arkiv- og biblioteksgenstande.

Molekylær atmosfærisk forurening har vist sig at være alvorlig skadelig for udbyttet af nogle følsomme fremstillingsprocesser, såsom mikroelektronik. I denne industri kan tilstedeværelsen af visse gasser, selv i koncentrationer så små som ppt (parts per trillion) føre til kostbare produktfejle.

INDUSTRIER, HVOR MOLEKYLÆR FILTRERING KAN VÆRE NØDVENDIG



UDFORDRINGER, SOM SLUTBRUGERNE STÅR OVER FOR

Molekylær filtrering kan løse problemer med gasformig forurening i mange industrier og applikationer. Det virker ved en mekanisme kendt som adsorption. Enkelt sagt klæber gasmolekyler til materialer med ekstremt store overfladearealer.

For at opretholde det lavest mulige niveau af molekylære kontaminanter er mange faciliteter udfordret med de stigende omkostninger til servicering og bortskaffelse af brugte filtre og medie. Derudover skal facility managers balancere afvejningen af højeffektivitetskrav med energiforbrug.



CAMFILS BEDSTE LØSNING

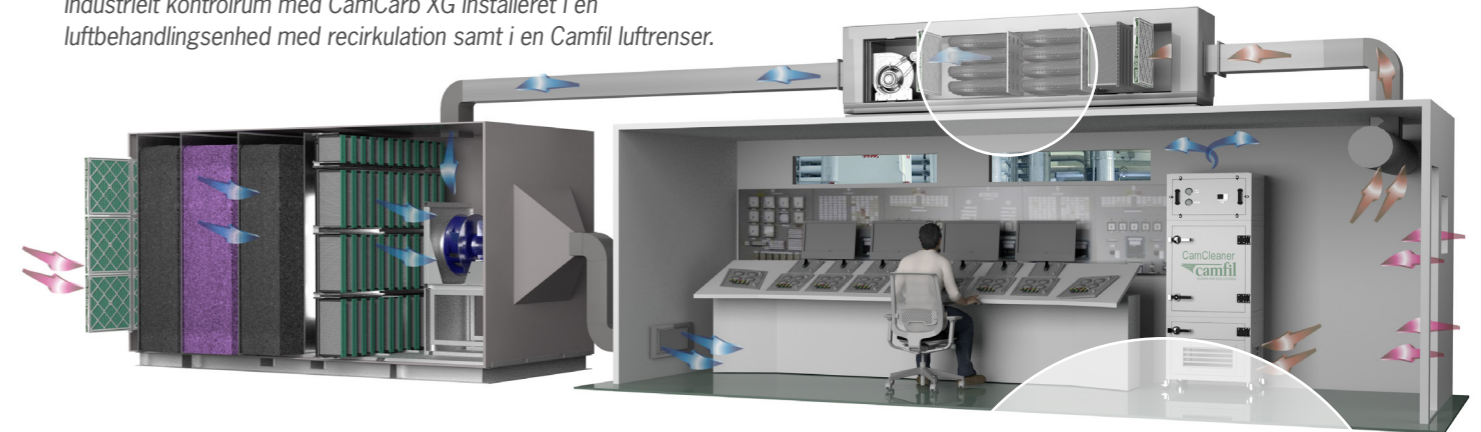
Camfil har altid investeret massivt i forskning og udvikling (R&D) for at levere de mest innovative og omkostningseffektive filtreringsløsninger.

Med flere laboratorier og ISO 1021-testfaciliteter rundt om i verden udvikler Camfil molekylære filtreringsløsninger, der opfylder en bred vifte af effektivitetskrav. Disse ressourcer gjorde det muligt for forskere med speciale i væskedynamik og medieadsorption at optimere formen på CamCarb-cylinderen for at minimere tryktabet og maksimere udnyttelsen af mediet.

Ved at benytte kundeinput, intensiv research, avanceret simuleringssoftware og interne testmuligheder, har Camfil udviklet dette yderst innovative produkt.

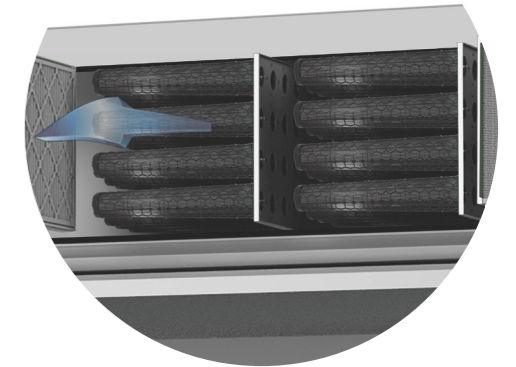
Den nye CamCarb XG er den bedste løsning. Dens koniske form sikrer stor effektivitet samtidig med et lavt tryktab opretholdes. Det patenterede design maksimerer udnyttelsen af kulmediet, hvilket resulterer i et generelt lettere filter og en længere levetid sammenlignet med den forrige generations cylinder. **Denne unikke kombination giver lavere totalomkostninger (total cost of ownership - TCO).**

Industrielt kontrolrum med CamCarb XG installeret i en luftbehandlingsenhed med recirkulation samt i en Camfil luftrenser.



LAVERE TOTALOMKOSTNINGER (TCO)

Totalomkostninger (TCO) er forståelsen af alle omkostninger forbundet med et filter. Et filters TCO inkluderer første omkostninger, energi, vedligeholdelsesarbejde og bortskaffelsesomkostninger. Den optimerede udnyttelse af medie, lavere tryktab og øget levetid for CamCarb XG giver et lavere energiforbrug, mindre vedligeholdelsesarbejde og reduceret spild, hvilket resulterer i den laveste TCO i sin klasse.



LÆNGERE LEVETID & MINDRE AFFALD

Patronerne har længere levetid og producerer dermed mindre affald.



FÆRRE FILTERSKIFT

ENERGIFORBRUG

CamCarb XG tilbyder det laveste tryktab af alle molekylære filtre og sikrer betydelige energibesparelser.



35% REDUKTION

*Eksempel på typiske produkter kontra eksisterende løsninger. Faktiske værdier afhænger af energi-, arbejds- og vareomkostninger i det individuelle land.

DESIGNET TIL AT LEVERE DEN BEDSTE EFFEKTIVITET

Den nye CamCarb XG med forbedret design og effektivitet er udstyret med en proprietær konisk form. Det lette, intuitive design giver stor udnyttelse af mediet og lang levetid mod korrosiv, lugtende og irriterende gasformig forurening.

CamCarb XG er et alsidigt, ergonomisk, omkostningseffektivt og korrosionsbestandigt filter velegnet til tilluft-, recirkulations- og afkastluftsystemer i kommercielle, industrielle og procesapplikationer.

INNOVATIV KEGLEFORMET CYLINDER

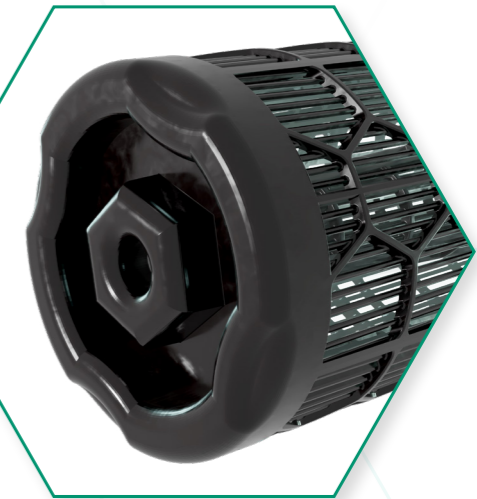
- Større udnyttelse af mediet, lettere vægt og forbedret filtereffektivitet.
- Robust konstruktion, korrosionsbestandig og brændbar
- Der er ikke anvendt klæbemiddel ved konstruktion, ingen nedbrydning af medier og ubetydelig afgasning.
- Kan fyldes med en bred vifte af molekylære filtreringsmedier til forskellige applikationer.

FABRIKSGENOPFYLDELIGE MEDIER

vha. Camfils serviceteams i udvalgte lande

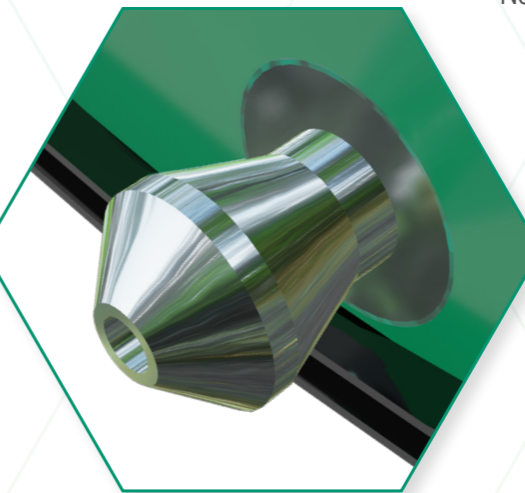
STØVBESKYTTELSE

Beskyttelse til støvkontrol på udvalgte modeller



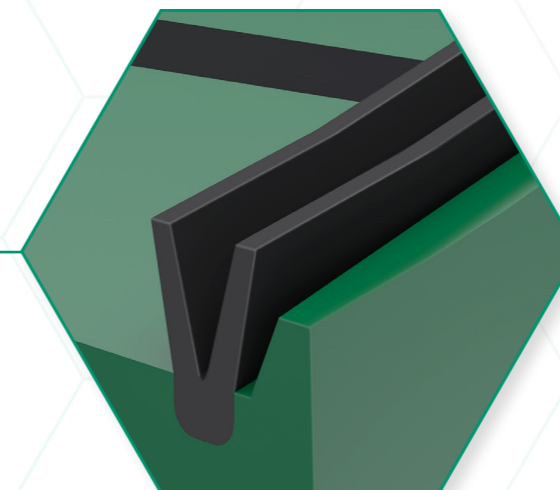
ERGONOMISK GREB

Nem installation



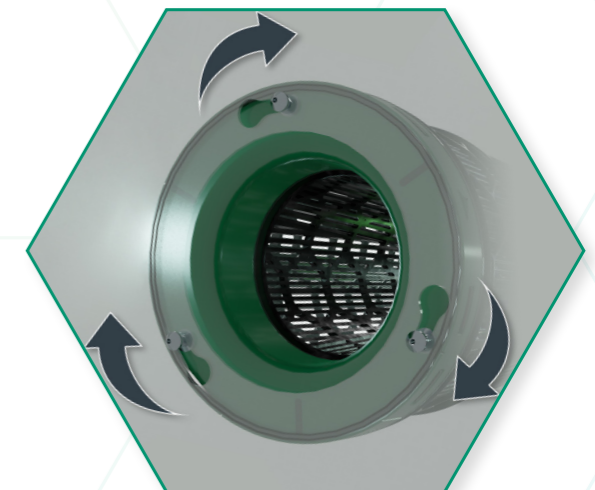
BAJONETFATNING

Kan tilpasses alle CamCarb-montageplader



INDVENDIG STØBT PAKNING

Lækagefri installation



HURTIG OG NEM INSTALLATION

ALSIDIG INSTALLATION

CamCarb XG kan installeres i tilluft-, recirkulations- og afkastluftsystemer. Når den er monteret i den unikke ramme, er alle interne utætheder elimineret for højeffektiv drift.

CamCarb XG kan også leveres i Camfils luftrensere med et molekylært modul eller i et CamCube-skab.

Totrinfiltrering fås som ekstraudstyr med monteringsklinge til 48 mm for- eller efterfiltrering af partikler. Skabe bruges til komfort og industrielle applikationer.



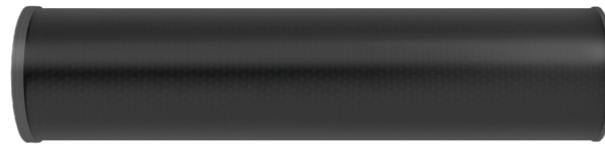
* Billede af CamCube filterskab

ØGET LEVETID OG REDUCERET TRYKTAB

CAMCARB XG

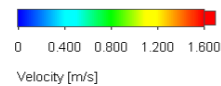


TYPISK CYLINDRISK FILTER

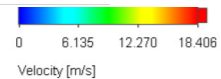
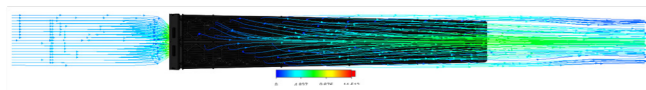


LUFTRETNING

Ensartet lufthastighed over hele filteret, der resulterer i maksimal medieudnyttelse og længere levetid.



Stabil laminær luftstrøm ved afkastet reducerer tryktabet.



Ujævn lufthastighed over hele filteret begrænser medieudnyttelsen og reducerer levetiden.



Turbulent luftstrøm ved afkastet øger tryktabet og energiforbruget.



*Billeder genereret med CFDS (Computational Fluid Dynamics Simulation)

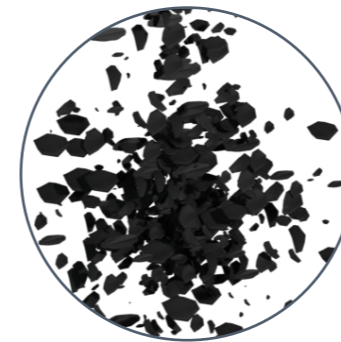
HØJEFEKTIV MOLEKYLÆR FILTRERING

Design af den mest omkostningseffektive molekylære filtreringsløsning kræver et valg af det mest passende medie til de forurenende gasser.

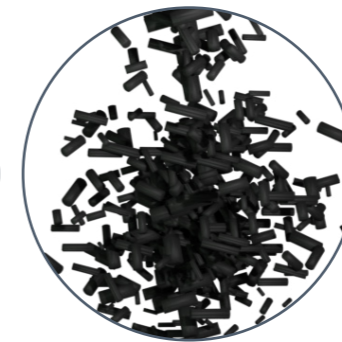
Næsten alle Camfils molekylære filtre bruger aktivt kul eller alumina (CamPure™) som den primære ingrediens. Det er lige så vigtigt at sikre, at der er installeret tilstrækkeligt medie i filteret, så en høj effektivitet opretholdes over en længere periode, og der opnås lave livscyklusomkostninger (LCC) eller totalomkostninger (TCO).

Camfil fremstiller alle nøglemedier internt i henhold til strenge QA-procedurer i et ultramoderne, specialdesignet anlæg, der anvender de nyeste processtyringsteknologier. Effektivitetstest udføres også internt i Camfils unikke molekylære filtreringstestlaboratorium.

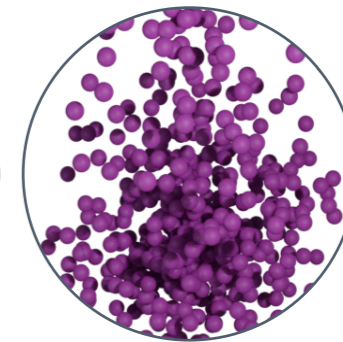
Alle medier gennemgår effektivitetstest i overensstemmelse med testmetoden, der er angivet i ISO 10121-1:2014- dokumentet. Testbetingelserne afbildet i standarderne afspejler nøje de faktiske driftsforhold.



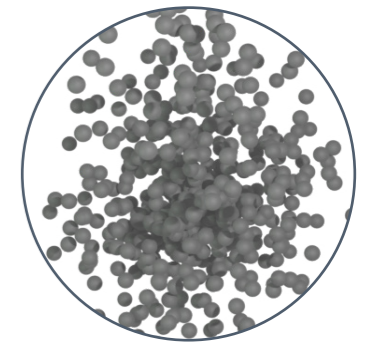
Aktivt kul
Granulat



Aktivt kul
Ekstruderet



Aktivt aluminiumoxid
CamPure™



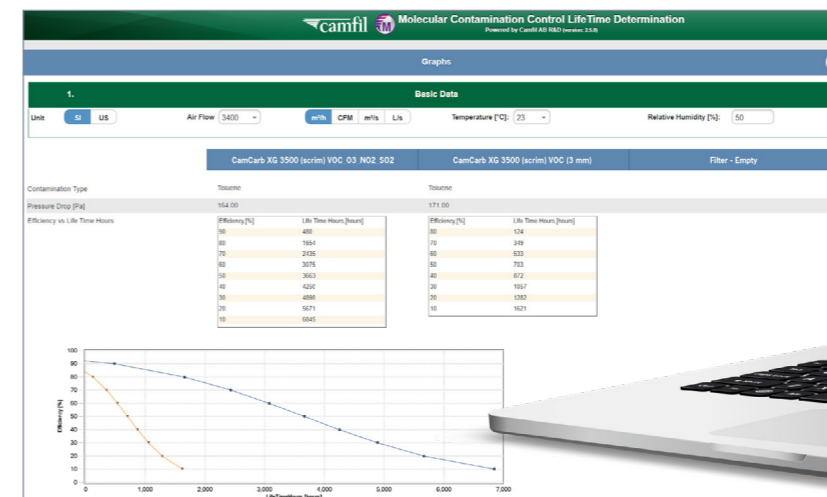
Hybridmedie
CamPure™

UNIK LIVSTIDSSIMULERINGSSOFTWARE OG LIVSTIDSTEST

Levetiden for CamCarb XG-cylindre kan simuleres ved hjælp af det unikke Camfil MCCLD-software (Molecular Contamination Control Lifetime Determination) til molekylær filtrering.

Denne analyse af mediets levetid giver "de bedste estimater" af Camfils molekylære filters levetid under faktiske forhold. Kontakt Camfil for en tilpasset simulering.

Camfil anbefaler, at filtermediet testes med jævne mellemrum af hensyn til mediets levetid. Testen giver en indikation af den resterende mediekapacitet. Med disse oplysninger kan anvendelsen af mediet maksimeres, og udskiftningen af mediet kan planlægges på forhånd, før systemets generelle effektivitet begynder at forringes.



Camfil – en globalt ledende virksomhed indenfor luftfiltre og renluftsløsninger

Camfil har hjulpet mennesker med at indånde renere luft i over 60 år. Som førende producent af renluftsløsninger i topklasse, leverer vi kommercielle og industrielle løsninger til luftfiltrering, som forbedrer produktivitet og beskytter udstyr, minimerer energiforbruget og gavner menneskers sundhed og miljøet.

Vi er overbeviste om, at de bedste løsninger for vores kunder også er de bedste løsninger for vores planet. Det er derfor, at vi hvert enkelt skridt på vejen - fra design til levering og over hele produktets livscyklus - overvejer virkningerne af hvad vi gør både for mennesker og verden omkring os. Gennem en ny tilgang til problemløsning, innovativt design, præcis processtyring og et stærkt kundefokus har vi til formål at spare mere, bruge mindre og finde bedre løsninger - så vi alle kan trække vejret lettere.

Camfil-koncernen har hovedkontor i Stockholm, Sverige og har 30 produktionsanlæg, seks R&D-centre, lokale salgskontorer i 35 lande og 5.700 ansatte og vokser stadig. Vi er stolte over at hjælpe kunder i en bred vifte af industrier og virksomheder over hele verden.

Se, hvordan Camfil kan hjælpe dig med at beskytte mennesker, processer og miljøet på vores hjemmeside.

www.camfil.dk



camfil danmark



camfil danmark



camfil danmark